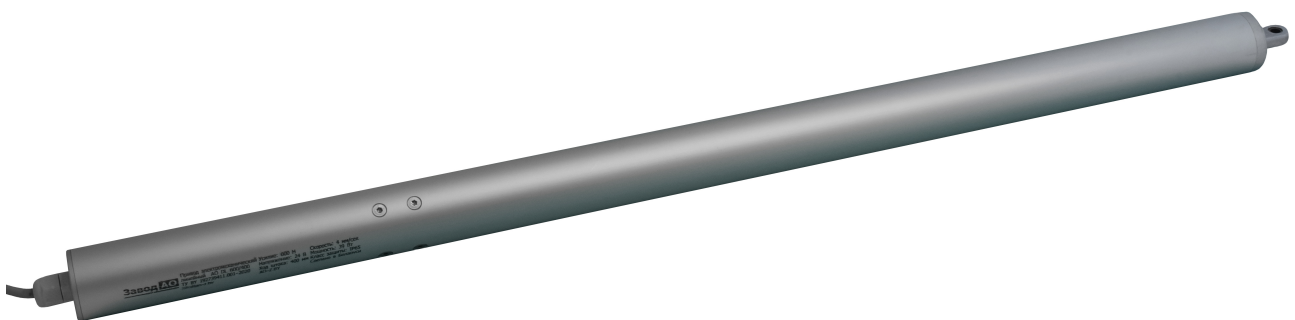


ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПАСПОРТ

**Приводы электромеханические линейные
АО DV 800/300, АО DV 800/400, АО DV 800/500,
АО DV 800/600, АО DV 800/700, АО DV 800/800,
АО DV 800/900, АО DV 800/1000**



СОДЕРЖАНИЕ:

1. Общие сведения об изделии	3
2. Назначение изделия	3
3. Основные технические данные и характеристики	3
4. Комплектность	3
5. Устройство и принцип работы	3
6. Монтаж и эксплуатация	4
7. Гарантийные обязательства	7
8. Свидетельство о продаже	7

Настоящая документация является объединенным эксплуатационным документом и содержит сведения, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации, а также для поддержания изделия в исправном состоянии.

1. Общие сведения об изделии.

Наименование изделия: приводы электромеханические линейные (штоковые) АО DV 800/300, АО DV 800/400, АО DV 800/500, АО DV 800/600, АО DV 800/700, АО DV 800/800, АО DV 800/900, АО DV 800/1000.

Изготовитель: ООО «Завод Автоматического оборудования»

Обозначение изделия: АО DV 800/300, АО DV 800/400, АО DV 800/500, АО DV 800/600, АО DV 800/700, АО DV 800/800, АО DV 800/900, АО DV 800/1000

Дата выпуска: _____

Отметка о приеме качества: _____ «__» _____ 20__ г.

Подпись ответственного лица _____ /Сапов Д.А./

2. Назначение изделия.

Приводы электромеханические линейные (штоковые) предназначены для подъема кровельных стеклянных, металлических, а также конструкций из поликарбоната, тяжелых и широких оконных створок. Применяются для дымоудаления и естественной вентиляции.

3. Основные технические данные и характеристики.

Характеристики:

- шток привода изготовлен из прочной высококачественной стали;
- рассчитан на более чем 10 000 циклов открывания/закрывания
- класс защиты: IP65
- защита от перегрузок

Технические параметры:

Напряжение	24 В
Исполнение	IP 65
Скорость хода	4 мм/с
Усилие	800 Н
Ход штока	300,400,500,600,700,800,900,1000 мм
Диапазон температур рабочий	-30°C... +75°C
Сила тока	1,8 А
Максимальная мощность	44 Вт

4. Комплектность.

Электропривод - 1 шт.

Инструкция по эксплуатации-паспорт - 1 экз.

Крепления – 1 комплект (базовый)

Примечание: запасные части и инструмент в комплект поставки не входят.

5. Устройство и принцип работы

Корпус приводов электромеханических линейных (штоковых) изготовлен из алюминия.

Шестерни изготовлены из металла и пластика.

Механизм приводов смазан и не требует обслуживания. Силовая часть привода выполнена из металла.

Принцип работы:

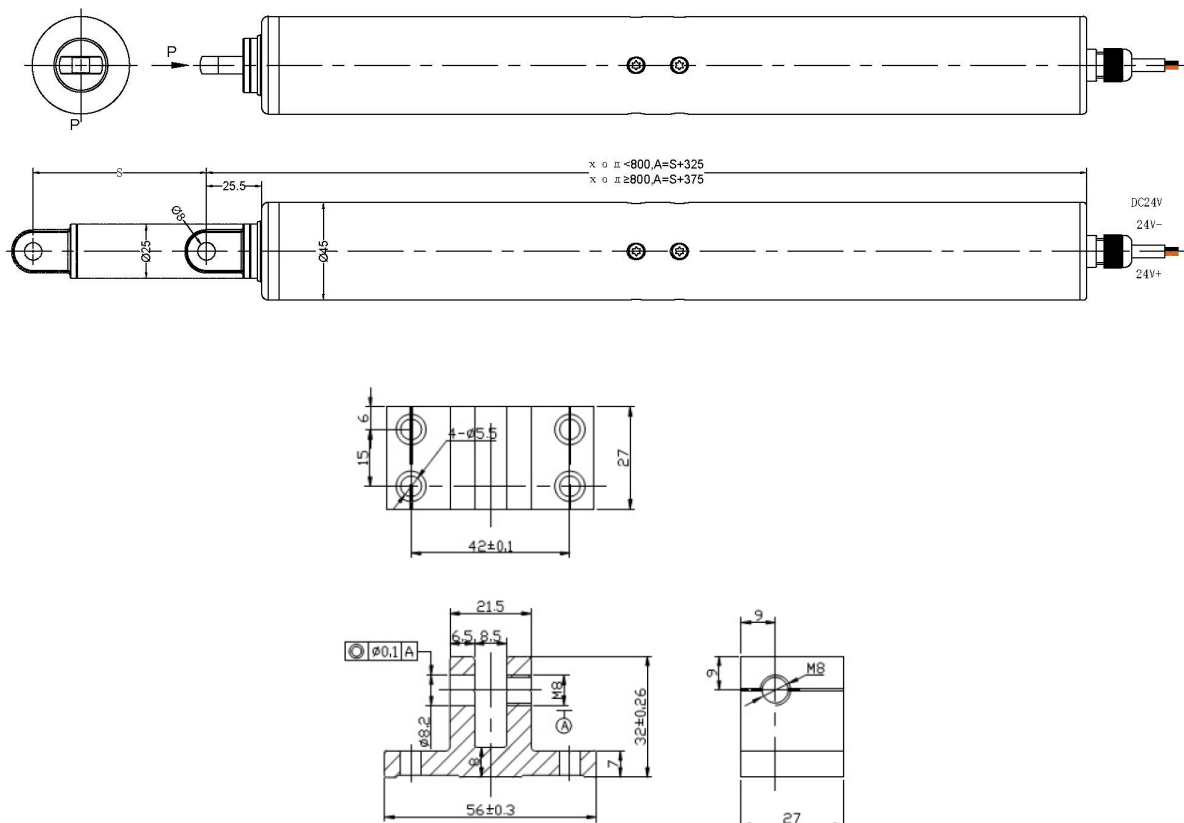
Привод электромеханический линейный (штоковый) управляется подачей напряжения на соответствующие клеммы (открыто / закрыто). Ход штока настраивать не требуется:

- в положении закрыто (при отсутствии перемещения штока электропривода вниз) – срабатывает встроенный концевой выключатель «закрыто»;
- в положении открыто (при отсутствии давления штока электропривода) – срабатывает встроенный концевой выключатель «открыто».

Привод электромеханический линейный (штоковый) управляется напряжением 24 В (см. схемы подключения). Открытие/закрытие электропривода регулируется заменой полярности.

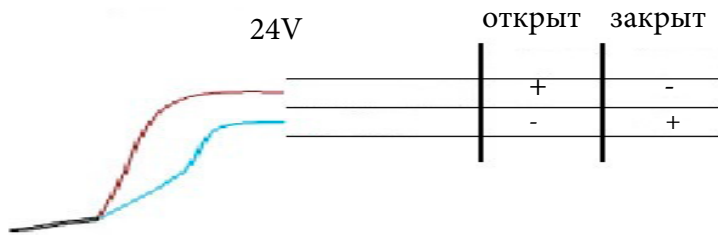
Не допускается постоянная подача напряжения свыше 5 В.

Размеры:



Расстояние В	Длина привода L
Длина винтового штока	S+341 мм

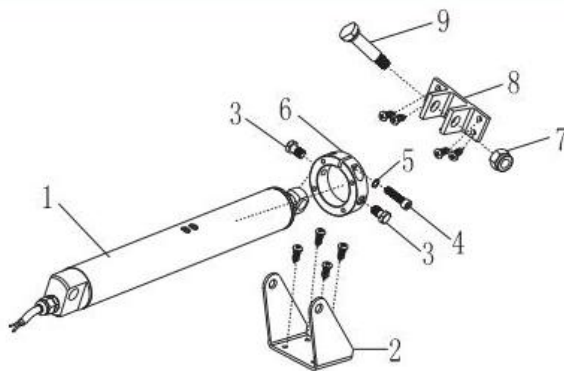
Схема подключения электромеханических приводов:



6. Инструкция по монтажу.

К монтажу и эксплуатации изделия допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности. Электромонтажные работы вести с соблюдением требований действующих ПУЭ, ГОСТ 30331 "Электроустановки зданий", ТКП 339-2011 (02230) "Электроустановки на напряжение до 750кВ".

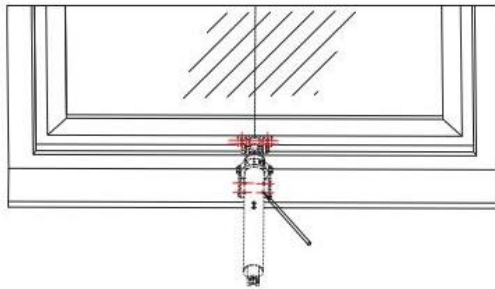
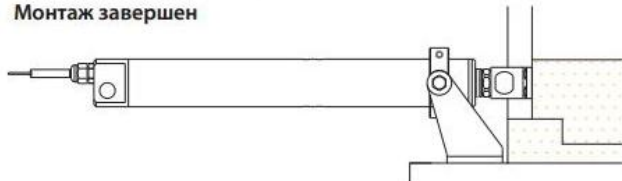
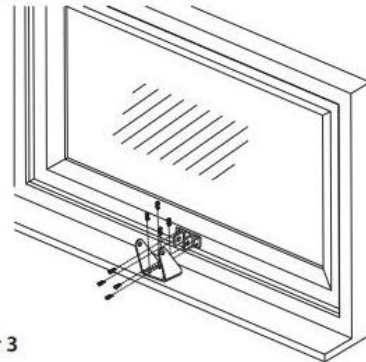
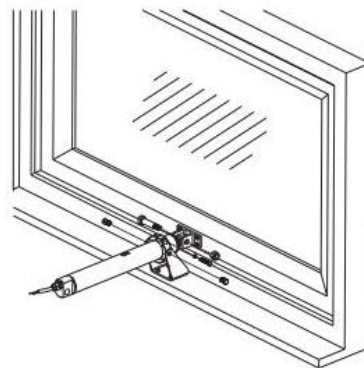
До начала монтажа необходимо произвести осмотр изделия. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод изделия в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.



1. Линейный привод
2. Фиксатор привода
3. Крепежный винт
4. Винт крепежный под шестигранник
5. Металлическая шайба
6. Кронштейн для фиксации положения корпуса
7. Контргайка
8. Кронштейн для фиксации штока на раме створки
9. Соединительная гайка

ОПЕРАЦИИ МОНТАЖА

1. Найдите серединную линию створки окна.
2. Приложите кронштейн штока в горизонтальном положении так, чтобы середина его проходила по серединной линии створки.
3. Используя маркер или карандаш, отметьте точки отверстий кронштейнов фиксатора.
4. Совместите кронштейн штока и фиксатор привода таким образом, чтобы можно было легко закрепить шток и привод.
5. Закрепите все детали согласно отверстий.

Шаг 1**Монтаж завершен****Шаг 2****Шаг 3**

7. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 24 месяца с даты продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает изготовитель.

8. Свидетельство о продаже.

Продавец: ООО "Завод Автоматического оборудования"

Датой продажи является дата подписания товара по ТН (ТТН) (товарно-транспортным накладным).

Подпись ответственного лица _____ /Сапов Д.А./